

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Gmina Miasta Toruń działająca przez Dzienny Dom Pomocy Społecznej w Toruniu, jako Zamawiający w związku z ogłoszonym w dniu 05 marca 2024r. zapytaniem ofertowym o nr DDPS.0717.95.2024, którego przedmiotem jest zakup i sukcesywna dostawa chemii gospodarczej na potrzeby Dziennego Domu Pomocy Społecznej w 2024 roku informuję, że wybrano najkorzystniejszą ofertę Wykonawcy:

LOGOS S.C.
K. Rutecka, P. Syczyło
ul. Marii Skłodowskiej-Curie 73, 87-100 Toruń
NIP: 8792416564

W nawiązaniu do powyższego zapytania ofertowego do Zamawiającego wpłynęły oferty od następujących Wykonawców:

L.p.	Nazwa oferenta	Ceny zaoferowane przez Wykonawców	Uwagi
1.	LOGOS S.C. K. Rutecka, P. Syczyło ul. Marii Skłodowskiej-Curie 73, 87-100 Toruń	Łączna cena brutto za całość zamówienia: 7 402,15 zł	Brak
2.	P.P.H.U. TUDEN Sp. z o.o. ul. Polna 129, 87-100 Toruń	Łączna cena brutto za całość zamówienia: 7 912,30 zł	Brak

Oferta Wykonawcy LOGOS S.C. K. Rutecka, P. Syczyło zawiera najkorzystniejszą ofertę cenową spośród wszystkich złożonych ofert.